

073-R2024-009847

E2024-004102

Medellín, 23 de mayo de 2024

Doctor
GREGORIO ELJACH PACHECO
Secretario General
Senado de la República
secretaria.general@senado.gov.co
Bogotá, D.C.

Referencia: Proposición número 172 – Debate de control político

Respetado doctor Eljach:

Recibimos su invitación para participar en el Debate de Control Político de la proposición número 172: “SOLUCIONES YA, sobre el incremento tarifario en materia de energía”.

Al respecto les informamos que, las soluciones para aliviar la situación de tarifas en la costa atlántica por parte de los generadores de energía han sido expuestas por Acolgen como gremio sectorial. Teniendo en cuenta que dicho gremio ha sido incluido dentro de los convocados por Usted, nos permitimos manifestarle que la posición de la empresa estará recogida dentro de la respuesta que ofrezca el gremio.

Agradecemos la invitación.

Cordialmente,

FERNANDO ARBELÁEZ SOTO
Gerente de Asuntos Corporativos