



**WILSON
ARIAS**
SENADOR

Bogotá D.C., 9 de mayo de 2023

PROPOSICIÓN ADITIVA A LA PROPOSICIÓN N° F 202
Plenaria del Senado de la República

Adiciónese a la proposición N° F 202 aprobada en sesión de plenaria el día 4 de mayo de 2023 lo siguiente citación e invitación, así como los cuestionarios adjuntos:

CÍTESE al Dr. Luis Fernando Velasco, Ministro del Interior e INVÍTESE al Dr. Felipe Clavijo Ospina Superintendente delegado para Tierras de la Superintendencia de Notaria y Registro

Cuestionario a Ministerio de Agricultura

- 1.) Este senador ha realizado varias investigaciones en materia de acumulación de baldíos en la altillanura colombiana dentro de las que se destacan: Mónica semillas, Poligrow, Riopaila Castilla, Cargill, Manuelita, Forest First, las de las empresas de Luis Carlos Sarmiento Ángulo, entre otras. Últimamente nos hemos concentrado en el caso de la comunidad Menonita en el municipio de Puerto Gaitán (Meta). Desde el Ministerio de Agricultura por favor:
 - a) Hacer un balance actuaciones adelantadas frente a estos casos
 - b) Hacer un balance de los instrumentos con los que cuenta el gobierno para tramitar las presuntas violaciones al art 72 de la Ley 160 de 1994
 - c) De qué manera estos procesos podrían contribuir a garantizar la reforma rural integral

Cuestionario a la Agencia Nacional de Tierras

- 1.) Con relación a la compra masivas de tierras que ha venido haciendo la comunidad menonita en Puerto Gaitán (Meta) ¿cuáles han sido las actuaciones de la ANT? ¿Se han detectado artificios societarios o de otro tipo para concentrar la propiedad de la tierra con violaciones al art 72 de la Ley 160 de 1994
- 2.) En el caso de acaparamiento de tierras por parte de la comunidad extranjera Menonita, considera la Agencia que los instrumentos legales disponibles son suficientes para tramitar este tipo de denuncias ¿cuáles considera son las mejoras normativas se requieren en el país para evitar que se sigan presentando este tipo de casos?
- 4.) Según el periódico El Tiempo, se dice la comunidad Menonita “empezó a comprar de manera masiva tierras en zonas que antes tenían fuerte presencia de narcoparamilitares”. Con este antecedente, ¿se ha

AQUÍVIVE LA DEMOCRACIA

Edificio Nuevo del Congreso
Cra. 7ª No.8-68 Of. 549B – 620. Teléfono: 3823275 – 3823763
E-mail: wilson.arias@senado.gov.co
Bogotá D.C.



**WILSON
ARIAS**
SENADOR

detectado compra de tierras con restricciones jurídicas previas para la compraventa por este fenómeno o con antecedentes de desplazamiento de comunidades?

Cuestionario a Ministerio del Interior

- 1.) Favor indicar cuáles son las gestiones realizadas por la entidad frente al caso de la comunidad Menonita en Puerto Gaitán (Meta) y el conflicto que se ha desatado con comunidades indígenas.
- 2.) Describir las actuaciones en materia de articulación institucional que se han adelantado para atender las solicitudes de las comunidades indígenas frente al caso de los Menonitas en el municipio de Puerto Gaitán.
- 3.) Por favor informar sobre los avances que desarrolla la entidad con relación a estudios para la conformación de resguardos y cabildos indígenas
- 4.) Según el periódico El Tiempo, se dice la comunidad Menonita “empezó a comprar de manera masiva tierras en zonas que antes tenían fuerte presencia de narcoparamilitares”. Con este antecedente, ¿se ha detectado compra de tierras con restricciones jurídicas previas para la compraventa por este fenómeno o con antecedentes de desplazamiento de comunidades?
- 5.) sírvase indicar si hubo invitación por parte del gobierno anterior para que esta comunidad realizara inversiones en compra de tierras en la zona de Puerto Gaitán, en qué términos y mediante que documento
- 6.) ¿qué han hecho desde el ministerio en procura de la protección de las comunidades indígenas afectadas por estas compras masivas?
- 7.) la comunidad Menonita se ha registrado como comunidad religiosa?, en caso afirmativo, ¿esto les permitiría acumular tierras violando la ley agraria o de alguna manera les concede algún trato especial?

Cordialmente,

WILSON NEBER ARIAS CASTILLO
Senador de la República
Coalición Pacto Histórico

AQUÍVIVE LA DEMOCRACIA

Edificio Nuevo del Congreso
Cra. 7ª No.8-68 Of. 549B – 620. Teléfono: 3823275 – 3823763
E-mail: wilson.arias@senado.gov.co
Bogotá D.C.